

愛知ブランド企業

日東工業株式会社

2019年度 卒業研究

「リクルートパンフレット」

情報学部 情報デザイン学科

メディアデザイン専攻

上岡研究室

D16027 川地 伸幸

研究対象 愛知ブランドについて

ものづくり王国と言われる愛知県では、県内製造業の実力を広く国内外にアピールし、愛知のものづくりを世界的ブランドへと展開するため、県内の優れたものづくり企業を「**愛知ブランド企業**」として認定しております。（愛知ブランドWebサイトより抜粋）

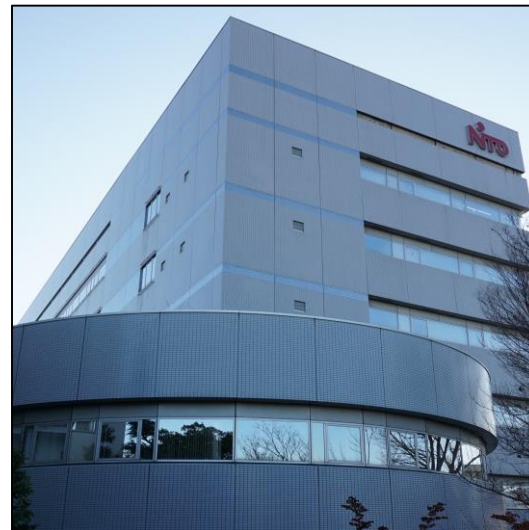
愛知県のものづくり企業のクオリティの高さを象徴しています。マークはAichiの“A”の文字を抽象化し、海を抱える愛知県の地形をイメージしています。また、コア・コンピタンス（核となる競争力）をもとに、飛翔していく姿を表現しています。（愛知ブランドWebサイトより抜粋）



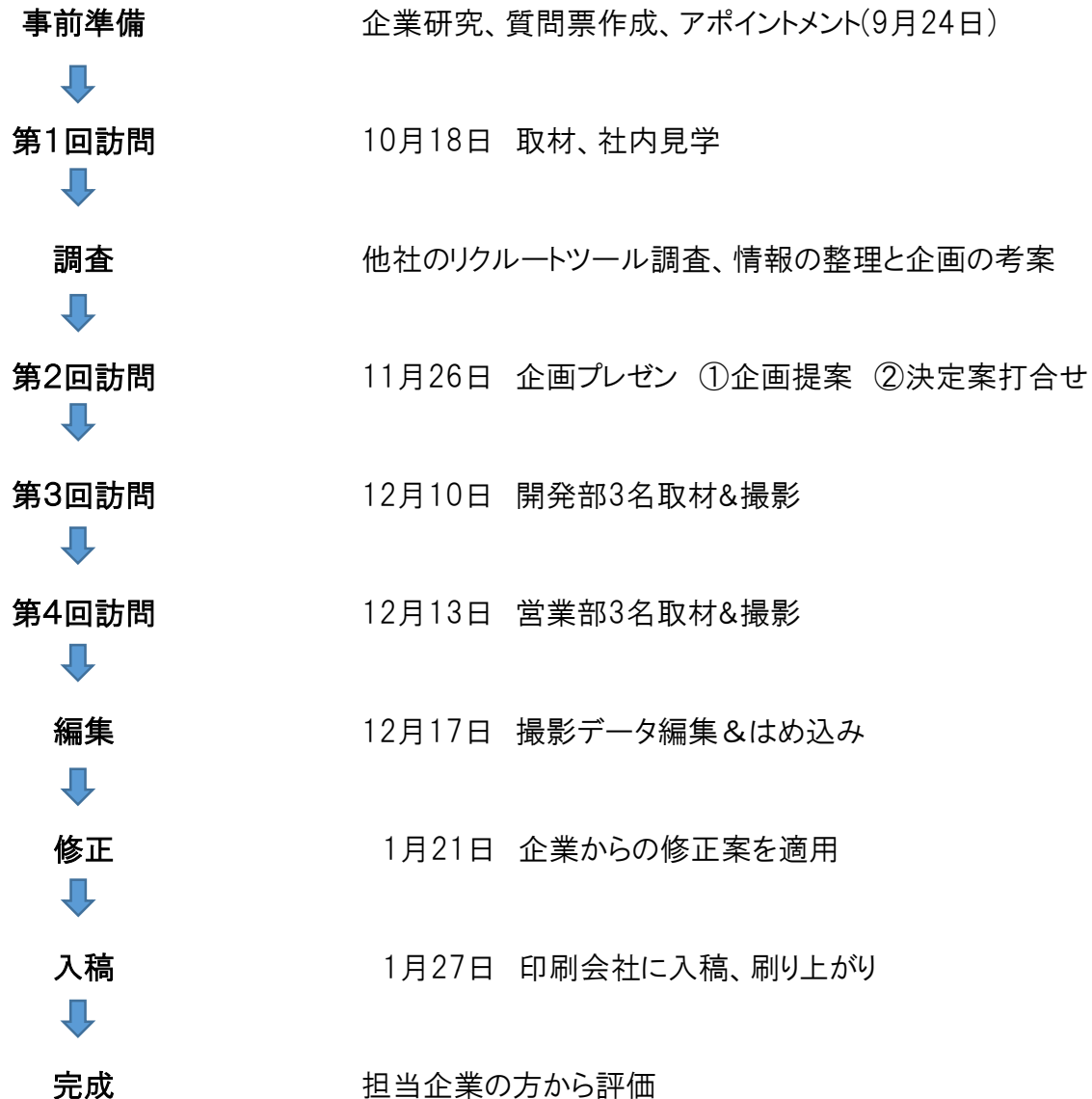
研究対象 日東工業株式会社について

- 昭和23年(1948年)に設立された長久手市に本社を置く企業
- 高圧受電設備、分電盤、金属製キャビネットなどの電気機械器具の製造、販売や発電および売電を事業内容としている
- 従業員数 単体1,842名 連結3,700名(2019年3月31日現在)
- 国内 東京/さいたま/仙台/名古屋/大阪/福岡など全国45営業所
名古屋工場(本社)/菊川工場/磐田工場/掛川工場/
中津川工場/唐津工場/栃木野木工場 7生産拠点

参考: 日東工業株式会社Webサイト、パンフレット等

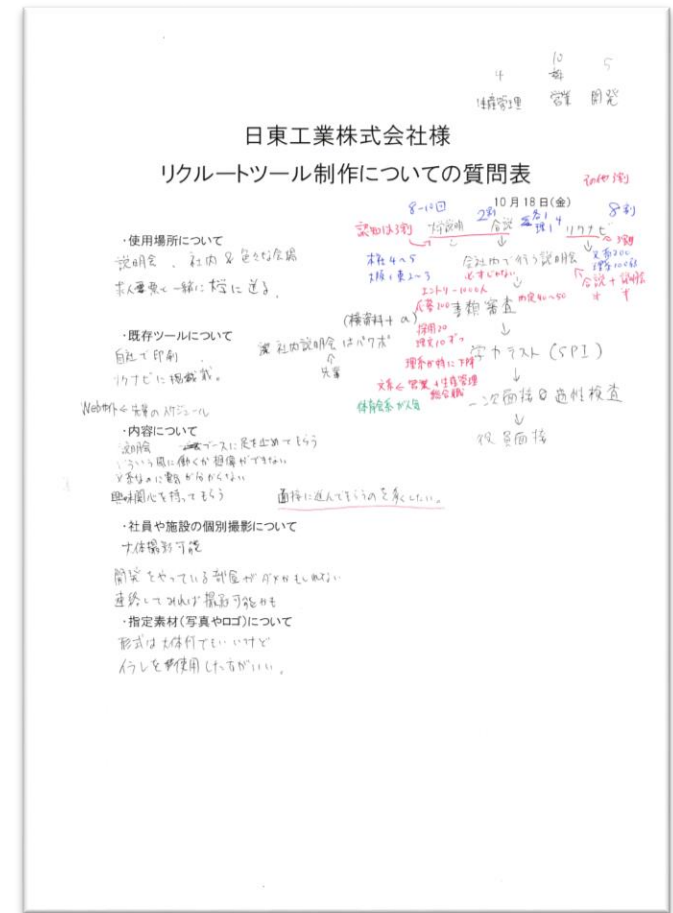


研究制作課程



第1回訪問

- 使用場所について
→ 企業説明会(合同、社内、学内等)
- 既存ツールについて
→ 企業Webサイト、リクナビ、リーフレット
- 内容について
→ 現在のツールではどういう風に働く姿が想像できない
興味関心を持ってもらいたい
- 社員や施設の個別撮影について
→ 開発の部屋の撮影は事前に許可が必要
- 指定素材(素材やロゴ)について
→ 後日ロゴデータ提供



初回訪問時 2019年10月18日

企業の方からのご要望

- 企業説明会で配布するもの
- 既存の配布物があるのでそれとは別に
新たな紙の印刷物を制作
(身につけれるもので紙以外の素材もあり)
- 企業説明会で話を聞いてもらって興味関心
を持ってもらいたい
- 学生ならではの新しいアイデア



面接に進む人数を増やしたい

課題研究

- 既存の配布物に採用情報が記載されていない
- 採用情報を見るためには、自分からリクナビや企業Webページから探さないといけない
- 配布物でこういった会社か分かるが、どのように働いていけるか想像ができない



仕事内容や採用情報が必要

調査

キャリアセンターに届いた新卒向けのリクルートツール50冊に採用情報が
どれだけ入っているかを調査した

全50冊
採用情報・・・82%(41冊)

↳ 募集要項・・・75%(31冊)

↳ 福利厚生・・・90%(37冊)

↳ 選考フロー・・・35%(14冊)

82%ものリクルートツールに採用情報があるため、
記載するべきと考えた。

また、記載している冊子は少ないが最初から企業の
選考フローが分かるとあと何回くらい面接があるのか
分かり予定が立てやすくなると考えた。



他社リクルートツール50冊

企画コンセプト A 案

『日東ライフ』

～先輩社員の暮らし方紹介パンフレット～

- 先輩社員の仕事内容、採用情報が配布物には記載されていない
- プライベートの面で興味を引かれるフリーバカンス休暇という制度
(有給休暇3日間を会社休日につなげた連続休暇)
- 年間休日128日

以上の点から仕事をON、プライベートをOFFとした日東工業株式会社様の製品の配電盤に絡めたパンフレットを制作

4部署から3名ずつの計12名を想定

ON



OFF

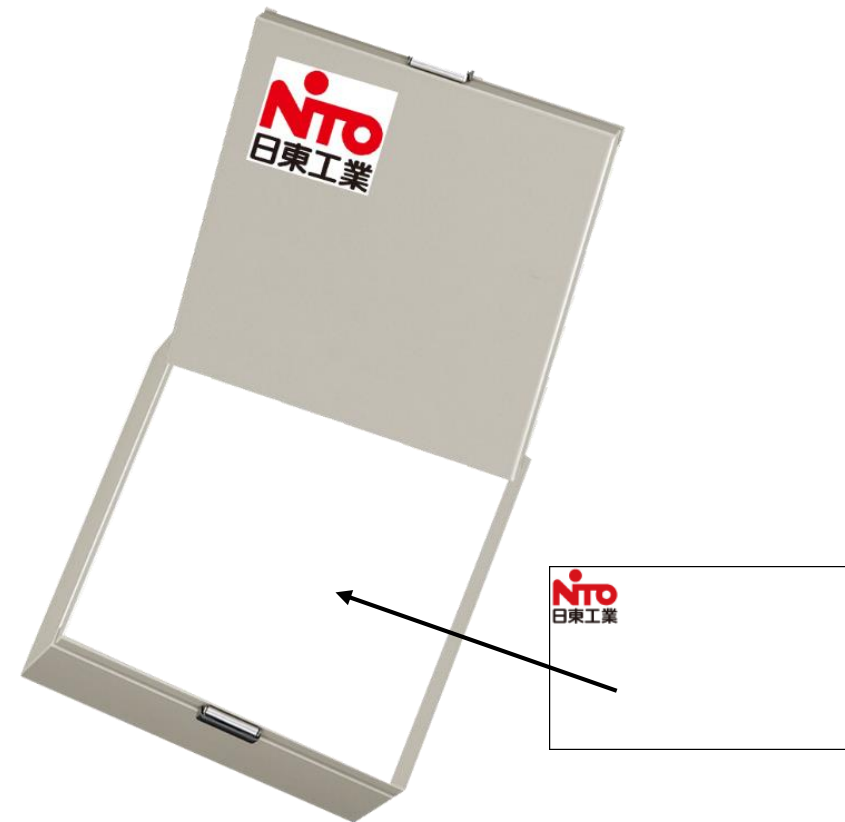


『キャビネットメモ』

- 就活生は企業説明会で採用スケジュールのメモを取る
- 名刺入れを持っていないが、名刺を頂くときが増える

以上の点から、日東工業らしさを出す **キャビネット** を使用したメモ入れを製作。

名刺入れとしても利用できるようにキャビネットのサイズは名刺より少し大きいサイズ

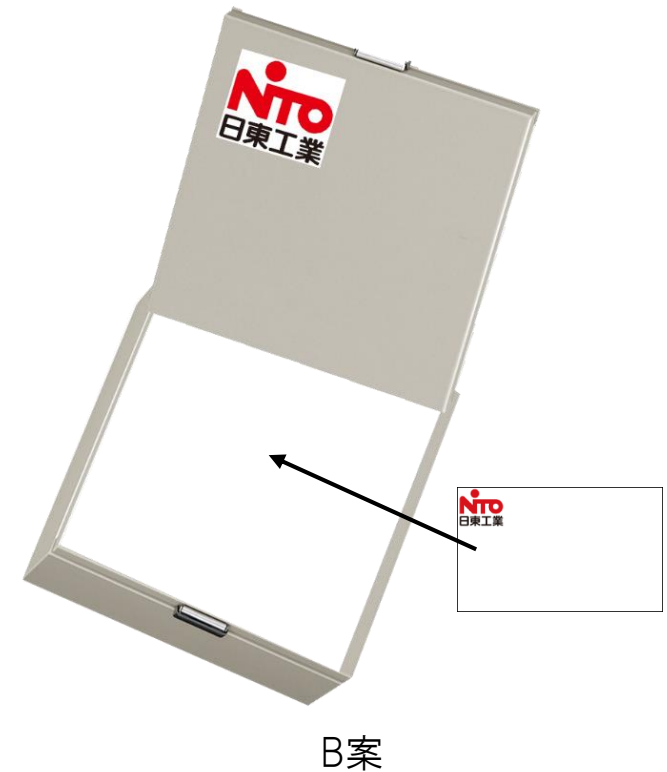


デザイン案

第2回訪問

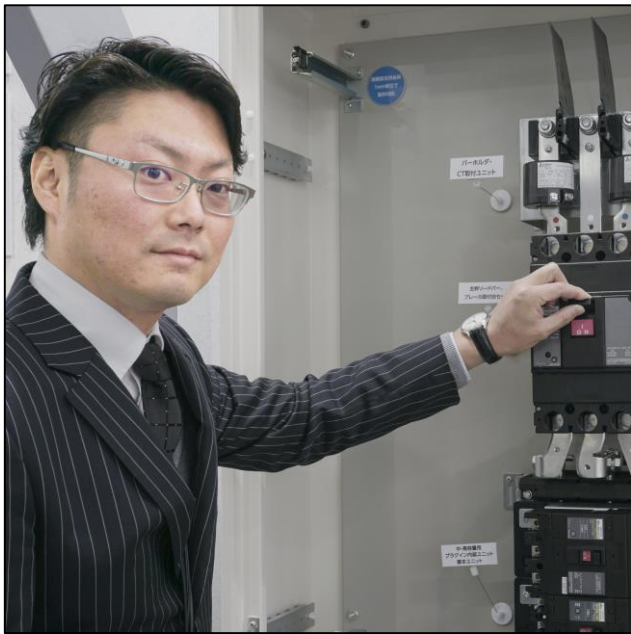
企画A、B案を提案した結果**A案**を採用

12名を想定していたが、時間の都合や本社以外のところにいるため
開発部3名、営業部3名の計6名に変更



第3回訪問

- 開発部3名の取材&撮影
(荻澤様、南部様、川井様)
- 素材撮影



荻澤様



南部様



川井様

第4回訪問

- 営業部3名の取材&撮影
(堀田様、奥田様、鈴木様)

- 追加素材撮影



堀田様



奥田様



鈴木様

制作物 表紙

- 撮影させていただいた配電盤のスイッチ部分を使用
- 表から読み進めるとON(仕事)、裏から読み進めるとOFF(プライベート)
- 仕事面、プライベートどちらも充実させることを目的に表には「Quality of Life(生活の質)」と入れた



制作物 内容①

- 開発部がある棟を使用

- 川井様ON



分からないことが多いので、先輩社員とコミュニケーションを

主にお客様から聞いたご要望に対し、営業の方と連絡を取りつつ、2D や 3D の CAD ソフトを使用し対応を行っています。主な一日の業務の流れとして午前中は図面作成や製品の試作、午後からは報告書等の書類作成を行っています。まだ入社して 2 年目なので分からないことが多いですが、先輩社員とのコミュニケーションを大切に、より良い製品を世の中に出せるよう日々勉強しています。

配電開発部 第二グループ

川井 暉斗

制作物 内容②

• 南部様ON

• 荻澤様ON

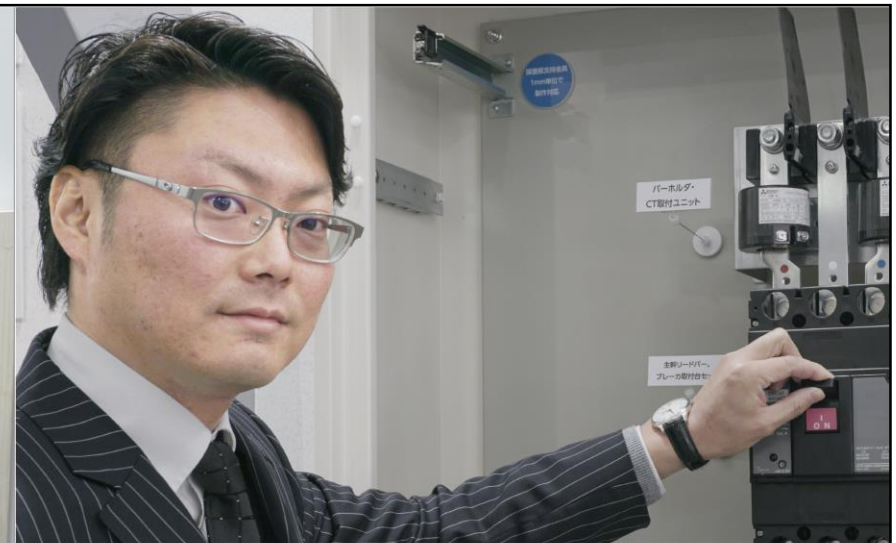


お客様の希望に応える商品を開発

雨や埃、衝撃といった外部要因からブレーカなどの内部機器を守るキャビネットの開発をしています。午前は試作の手配やモデルの作成、午後は図面のチェックや試験依頼をしています。製品の構造やバッキンの材質などを日々考えて、自分なりのオリジナリティを大切にしつつ、既存の製品より良いキャビネットの開発を目指しています。

開発本部 機材開発部

南部 幸太郎



危険にもなりえる電気をどれだけ安全・安心にお届けすることに貢献できるか

当社メイン商材である配電盤・キャビネット等に搭載する電子機器の開発を担当しています。午前は、部下の進捗確認や自身の設計業務、また関連部門や外注との打合せを行っています。午後には、自部門で管理する製品の保守業務や、営業部門・お客様等からの問合せ対応を行っています。電気は日々の暮らしに必要な不可欠なものである反面、一歩間違えれば災害に繋がります。人命・財産を奪う危険性も持っています。そういったことの未然防止に貢献する商品を創り出すことで、安全・安心をお届けしたいという気持ちを大切にしています。

電子機器開発部 開発グループ

担当係長

荻澤 裕也

制作物 内容③

- ・ 営業部がある棟を使用

- ・ 鈴木様ON



制作物 内容④

・ 奥田様ON

・ 堀田様ON



中部営業部 名古屋営業所

奥田 純正

無理だと思われていてもネットワークを軽くしお客様に届ける
まずはメールチェックから始まり、事務処理が終わった午前中からお客様周りや打ち合わせ
を行います。午後3時頃に会社に帰ったあとは、お客様の要望をまとめたり事務処理を再度行
っています。営業が関わる人は代理店から、開発の方まで多数いるのでこの関係は大事です。
お客様に自分のことを覚えていただき、信用してもらうために定期的に一人でも多くのお客様
のところをお伺いしています。



中部営業部 名古屋営業所 所長

堀田 哲哉

納期や金額でどちらか片方が負担にならずにどちらも良い関係
営業職としては、基本は他の営業の方と同じです。案件受注については見積りから納品まで担
当することも多々あります。とにかくスピード重視で、70、80点で作成し、お客様との対応で
100点を目指しています。管理職としては、勤怠管理や集金管理、営業マンに指示やアドバイス
を出して売上を管理したり、所員の給料の評価など様々なことを行っております。

制作物 内容⑤

- 会社ロゴがある棟を背景に使用

- リクナビページにすぐ飛べるようQRコードをはめ込み

採用情報

募集要項

募集職種	◇技術系総合職／開発、設計、生産技術など ◇事務系総合職／法人営業など ※海外業務（東南アジア）希望者も歓迎
初任給	※2018年4月度 基本給実績 229,000円(月給／修士了) 208,000円(月給／大卒)
諸手当	通勤手当、家族手当、セールス手当、営業内勤手当
昇給	年1回(4月)
賞与	年2回(7月、12月)
勤務地	本社(愛知県長久手市) 各営業所(東京・大阪をはじめ全国36都市) 各工場(愛知・静岡・岐阜・佐賀・栃木)
勤務時間	営業所／8:30～17:30 工場／8:00～16:45 ※実労働時間はいずれも7時間40分です

休日休暇

完全週休2日制 [年間休日126日 (計画有休3日含)] / ※2018年度実績
祝日、GW、夏期、年末年始、年次有給休暇、
フリーバカンス休暇 (会社休日に有給休暇3日間を
つなげる連続休暇取得奨励制度・毎年1回)、
リフレッシュ休暇 (満40歳、50歳に達した勤続10年以上の者)、
産前・産後休暇、育児休業、介護休業、結婚休暇、育児休暇

保険

健康保険・厚生年金保険・雇用保険・労災保険

福利厚生

社員持株会、確定拠出・給付企業年金、財形貯蓄制度、
各種団体保険、積立有給休暇制度、
借上寮・借上社宅制度、保養所ほか

採用学科

全学部全学科

問い合わせ先

〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地
日東工業株式会社 人事部
TEL: (0561) 64-0113 (直)
採用に関する質問は、saiyo@nito.co.jp宛
メールにてお問合せください。

選考フロー

STEP1

エントリー

STEP2

会社説明会

STEP3

エントリーシート(履歴書)送付

STEP4

選考

STEP5

内定



制作物 内容⑥

- 堀田様OFF

- 奥田様OFF

家族、奥さんの両親を連れ北海道旅行に行くことができました
北海道の観光名所を観光と食事をメインに家族で旅行。4日間で小樽運河、旭山動物園、北海道旧庁舎、時計台、ファーム富田、青い池など回れるだけ回って小樽の海鮮を楽しむことができました。札幌のビアガーデンで昔の先輩と15年ぶりに1杯交わしました。現在は、ゴルフと白濁り温泉やサウナへ行くことが趣味です。お酒も飲まない日を決めたり自分の身体を気遣いながらはとほごに楽しんでいます。

中部営業部 名古屋営業所 所長

堀田 哲哉



中部営業部 名古屋営業所

奥田 純正

沖縄に行った時には、離島に船で行きスキューバダイビングを行うことができました。海がとても透き通っており、餌を手にとって泳いだところ100匹近くの魚に囲まれることができました。とても感動しました。また、島には観光客向けのおしゃれなカフェが多くあり、ゆっくりすることでもできました。サッカーが趣味なので、普段の休みは友達と社会人サッカーに参加したり、お酒も好きなのでよく飲み歩きに行っています。

フリーバカンスでは観光として沖縄本島や慶良間に行きました



制作物 内容⑦

- 鈴木様OFF

- 会社ロゴと営業部所長の堀田様を使用



13P



14P

制作物 内容⑧

- ・ 荻澤様OFF



子供と共に自身も成長していく

私には現在4歳と2歳の子供がおり、休日の8～9割近くを家族と過ごしています。プールと一緒に泳ぎの練習をしたり、また元々自身が野球をやっていたこともありいつか一緒にできればといったことも期しています。普段子供と触れ合う中で、言うことを聞いてくれずやきもきする時も多々ありますが、どうしたら聞いてくれるのか・伝わるのかを考えながら接するように心掛けており、それが仕事に通ずることもあり、気が付くと一瞬一瞬が自身の成長にも繋がっていると実感しています。

電子機器開発部 開発グループ

担当係長

荻澤 裕也

- ・ 南部様OFF



フリーバカンス休暇を利用して、様々な国へ行きました

入社4年目からフリーバカンス休暇を利用して、写真のグアムやタイ、シンガポールに行くことができました。昨年3月に入籍をしたので、今年は妻と新婚旅行としてアメリカに行く予定をしています。普段の土日は、大学4年から始めたゴルフを練習しています。月に1回程度、友人や会社同僚とコースを回っています。昨年10月には、日東工業のゴルフコネクトにも参加しました。

開発本部 機材開発部

南部 幸太郎

制作物 内容⑨

- 川井様OFF

- 展示ルームを使用



カメラで撮影することが好きなので、旅行には必ず持って行く

出掛ける際は必ずカメラを持って行き様々な写真を撮影しています。車も最近購入したので、週末はいつも出掛けてます。当社ではフリーパカンス休暇という5日間の休みをもらえるのですが、自分は北陸で写真を撮って周ったり、大阪で観光することとUSJにも行こうと考えてます。また他の趣味では楽器を弾くことが好きで主にベースを弾くことが多く、週末に先輩社員とスタジオに行き楽しんでいます。

配電開発部 第二グループ

川井 暉斗



17P

18P

企業の方からの評価

【人事部 宮木様】

社員の私生活に踏み込み、ONとOFFの両方を見せることで、働いている社員の様子が具体的にイメージを描ける内容になっていて良かったです。当社製品を素材としたデザインで考えていただき、ありがとうございます。

【広報室 大島様】

真面目で几帳面に作品に想いをしっかり込めて品の良いパンフレットを制作してくれました。人事も活用すると思います。

今後の新卒採用の配布物として利用予定

感想

今回、上岡研究室の卒業研究ということで企業の方と関わる事がとても多かったです。

学生同士なら時間に余裕があるのでいいのですが、企業の方は自分の仕事がある中で時間を割いて協力してくださっているので、いただいたご連絡にはすぐに返事をしなければいけないと感じました。また、日程管理が甘く最後に編集などを急いでやってしまったので、早め早めに自分で予定を立てて進めていかなければいけないと感じました。企業と関わらせていただいた今回の卒業研究の経験を活かして働いていきたいと思います。

ご清聴ありがとうございました。

D16027 川地 伸幸